24/09/18

Rif. Banchi OC240918

Spett.le **Viellepi Srl**
Via industria, 47
30010 – Camponogara - VE

Alla c.a. **Sig. Panciera Ivan**

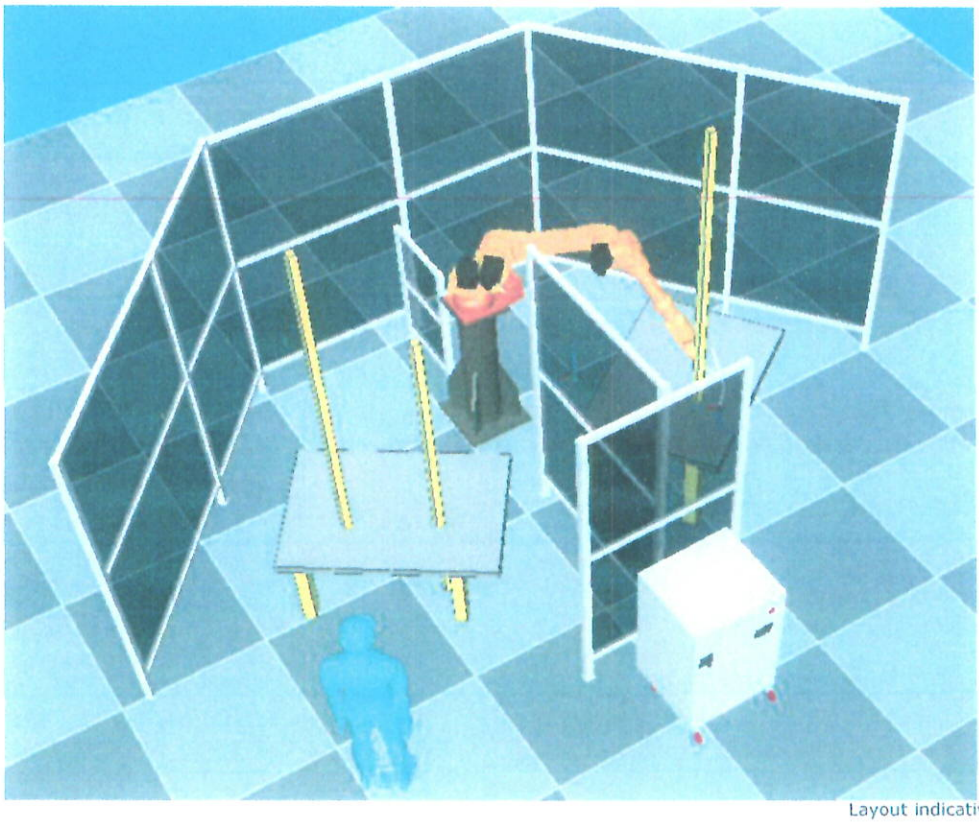
OGGETTO:
Conferma d'ordine per impianto robotizzato di saldatura MIG

In riferimento alla Vostra cortese richiesta con la presente Vi sottoponiamo la nostra proposta per la fornitura del seguente impianto:

N° 1 Isola robotizzata con doppio banco fisso

Isola robotizzata di saldatura composta da robot antropomorfo Hyundai HH06L collocato su di un pulpito in acciaio a terra in asservimento a due postazioni fisse composte da vostri banchi ed attrezzature.

Area operativa dell'impianto delimitata da protezioni perimetrali con barriera di fotocellule collocata all'accesso della zona di lavoro per il carico e scarico pezzi.



Layout indicativo

CASARINI ROBOTICA Srl
Via Fiandre 22/a
42014 Castellarano (RE) - Italy
Capitale Sociale € 10.400,00 i.v.
Iscritta al Reg. Imprese di Modena n. 02525120362

Tel. +39 0536 941608 r.a. - Fax + 39 0536 941377
e-mail: robotica@casarinirobot.it
www.casarinirobot.it

Composizione impianto:

N° 1 Robot antropomorfo Hyundai modello HA06L

Raggio di lavoro di **1.994** mm con freni sui sei assi principali, completo di controllore Hi 5, pulsantiera di programmazione con schermo a colori e sensore di sicurezza "presenza uomo", modulo di sicurezza a norme EMC.

Caratteristiche tecniche robot HA06L

Numero assi:	6 articolati
Raggio di lavoro:	**1.994mm**
Portata al polso:	6 Kg
Freni:	su 6 assi
Ripetitività:	+/- 0,06 mm

Campo d'azione e max velocità assi:

Asse 1	+- 185° (*190°/sec*)
Asse 2	+195 -70° (*180°/sec*)
Asse 3	+195 -70° (*190°/sec*)
Asse 4	+- 185° (***380°/sec***)
Asse 5	+195 -70° (***430°/sec***)
Asse 6	+195 -70° (***640°/sec***)

Caratteristiche tecniche controllore HYUNDAI modello Hi 5 :

Architettura:	multiprocessore R.I.S.C.
Assi controllati:	6 assi robot (espandibile fin
Memoria interna:	solid state
Memoria esterna:	USB Memory
Selezione Programmi:	9999 programmi disponibili
Display di programmazione:	LCD Color Windows CE Tou
Interfacciamento:	RS232C/RS422/Ethernet
Ingressi/uscite:	digital 256 input/256 outpu
Alimentazione quadro:	400 VAC 50Hz

Completi di:

- Armadi di controllo modello Hi 5
- Cavi connessione robot – controllore da mt 5
- Terminali portatili di programmazione LCD a colori
- Schede 32 input/output
- Sistema operativo di base
- Pacchetto software di saldatura
- Software con commenti righe di programmazione in Italiano

CASARINI ROBOTICA Srl
Via Fiandre 22/a
42014 Castellarano (RE) - Italy
Capitale Sociale € 10.400,00 i.v.
Iscritta al Reg. Imprese di Modena n. 02655220358
Tel. +39 0536 941608 r.a. - Fax + 39 0536 941377
e-mail: robotica@casarinirobot.it
www.casarinirobot.it

N° 1 Modulo di rialzo

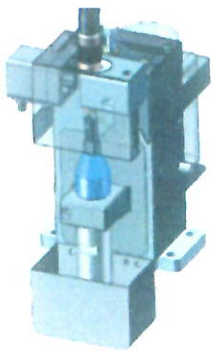
Composto da una robusta struttura in acciaio, fissato a terra e lavorato di macchina utensile per il fissaggio del robot a terra.

N°1 Equipaggiamento di saldatura inverter LORCH S5 composto da:

Generatore di potenza con tecnologia inverter digitale da **400 A**
alimentazione trifase 400 V – 50 Hz
Software di saldatura preinstallato per FE – Inox – AL- AlSi –AlMg – Bz
Alimentatore traina-filo a 4 rulli con controllo della velocità di avanzamento tramite encoder
Software di saldatura specialistico per saldatura di Bronzo alluminio
Fascio cavi connessione tra generatore e trainafilo
Gruppo di raffreddamento per torce ad acqua
Sensore flusso circolazione acqua di raffreddamento
Sensore presenza Gas
Interfaccia DEV-NET di comunicazione con il controllore del robot per la totale gestione dei parametri di processo direttamente dalla pulsantiera di programmazione del robot
torcia raffreddata ad acqua e relativo fascio cavi

N° 1 Sensore anti-collisione
Dispositivo elettromeccanico installato sul polso del robot a salvaguardia della torcia in caso di urti accidentali, interfacciato con il controllore e gestito in simultanea con i sistemi di monitoraggio software delle prestazioni dell'intero sistema.

N° 1 Gruppo di pulizia torcia ad azionamento pneumatico
Gruppo pulizia torcia ad azionamento pneumatico completo di spruzzatore liquido antiadesivo e predisposto per eventuale inserimento unità tagliafilo



CASARINI ROBOTICA Srl
Via Fiandre 22/a
42014 Castellarano (RE) - Italy
Tel. +39 0536 941608 r.a. - Fax + 39 0536 941377
e-mail: robotica@casarinirobot.it
www.casarinirobot.it

N° 1 Porta di accesso interbloccata
Disposta su un lato della cella per consentire un agevole accesso all'area operativa del robot durante le operazioni di programmazione e manutenzione, provvista di interblocco di sicurezza interfacciato con il modulo principale di supervisione e gestione dei dispositivi di sicurezza dell'impianto.

N° 2 Kit Barriera di fotocellule
disposta a protezione del varco di accesso alla stazione di lavoro per le operazioni di carico e scarico pezzi, interfacciata con il modulo principale di supervisione e gestione dei dispositivi di sicurezza dell'impianto.

La zona di scarico/carico pezzo è dotata di una barriera di fotocellule che inibisce l'ingresso dell'operatore durante il movimento del posizionatore nelle fasi di cambio stazione, a lato dell'accesso è collocata la pulsantiera con i comandi operatore per la prenotazione ciclo, funzionamento automatico/manuale, stop emergenza e indicatori di stato.

N° 2 Cappa di aspirazione fumi
Cappa aspira-fumi predisposta per attacco all'impianto (senza impianto aspirante)

N° 2 Tende anti-bagliore avvolgibili verticalmente

N° 1 Quadro gestione e supervisione sistemi di sicurezza
Progettato e realizzato in rispondenza alle normative vigenti con l'utilizzo di componenti certificati, basato su modulo programmabile evoluto a sicurezza intrinseca con sistema di autocontrollo e autodiagnosi integrata, con protezione antimanomissione contro la forzata esclusione delle protezioni presenti sull'impianto. Tutti i dispositivi di sicurezza presenti sull'impianto sono gestiti e supervisionati dal modulo principale secondo una logica realizzata ad hoc per l'impianto in oggetto al fine di assicurare la massima efficacia ed affidabilità nel tempo.

Installazione impianto

Installazione impianto presso Vs. stabilimento effettuata da nostro personale tecnico specializzato. A cura e carico del cliente/committente la fornitura di mezzi e/o attrezzature per lo scarico, lo spostamento e la messa in posizione dell'impianto all'interno del sito produttivo. Nonché la verifica dell'idoneità del suolo sul quale verrà tassellato l'impianto.
In caso di momentanea necessità il committente metterà a disposizione il proprio personale per coadiuvare i nostri tecnici in eventuali operazioni in cui si rendesse necessario l'ausilio di altro personale.

CASARINI ROBOTICA Srl
Via Fiandre 22/a
42014 Castellarano (RE) - Italy
Tel. +39 0536 941608 r.a. - Fax + 39 0536 941377
e-mail: robotica@casarinirobot.it
www.casarinirobot.it